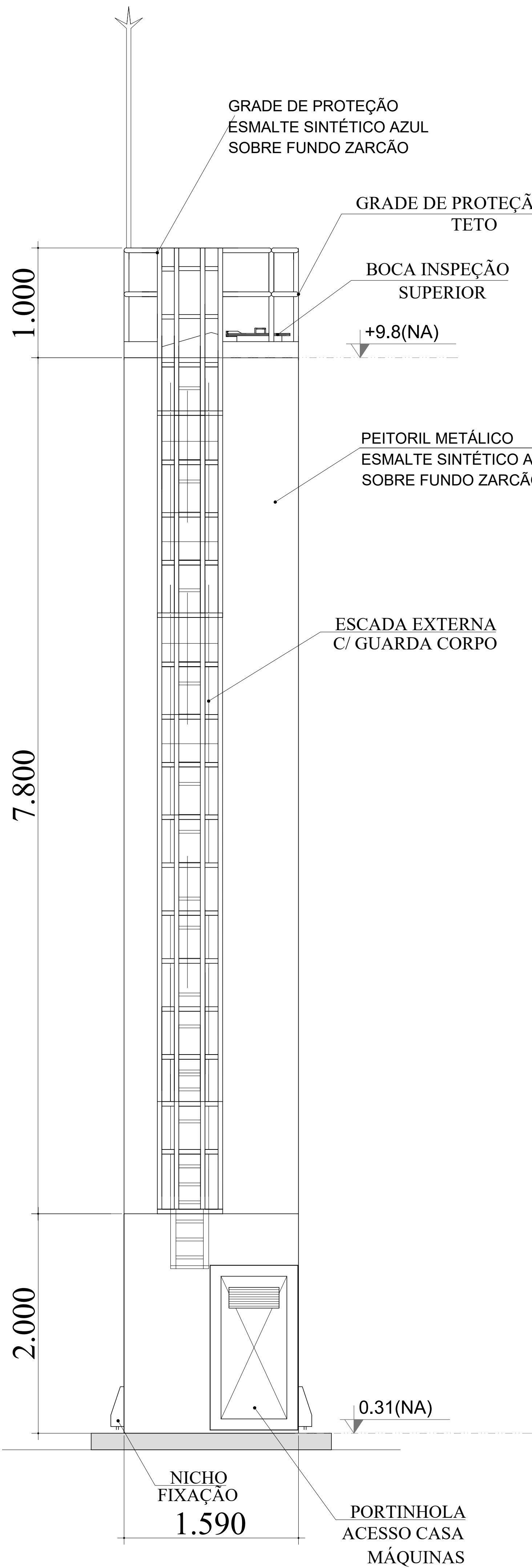
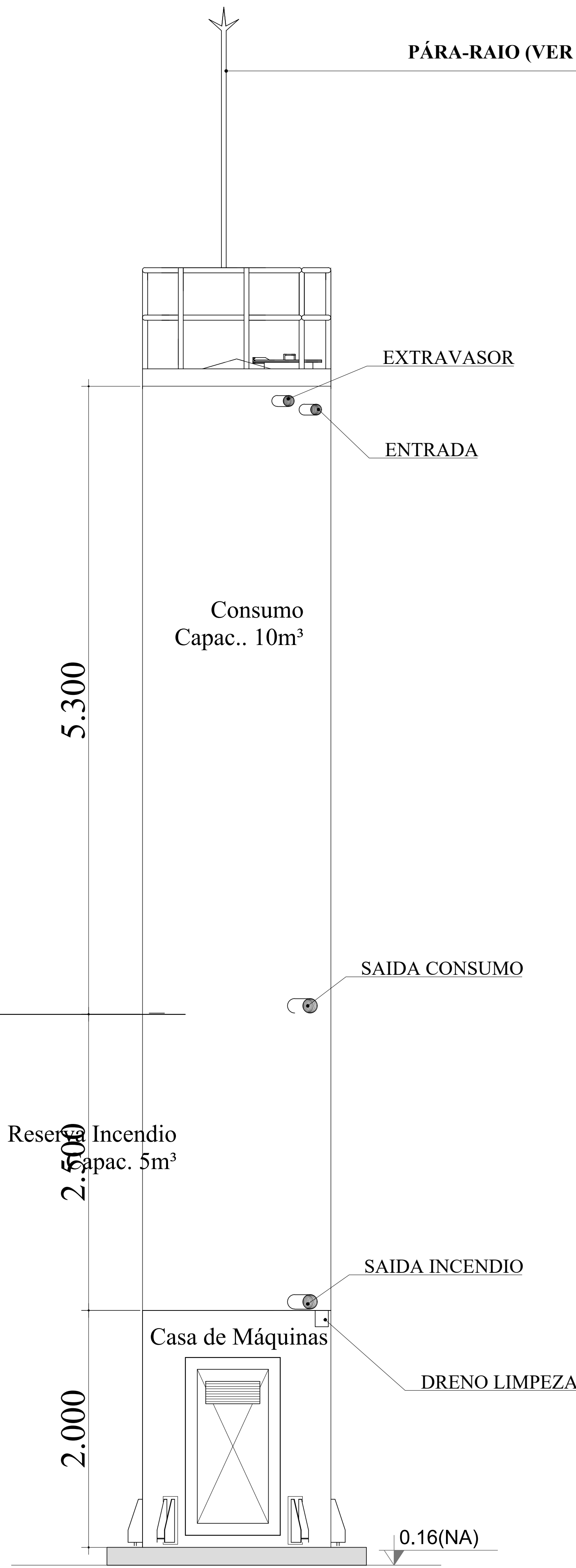
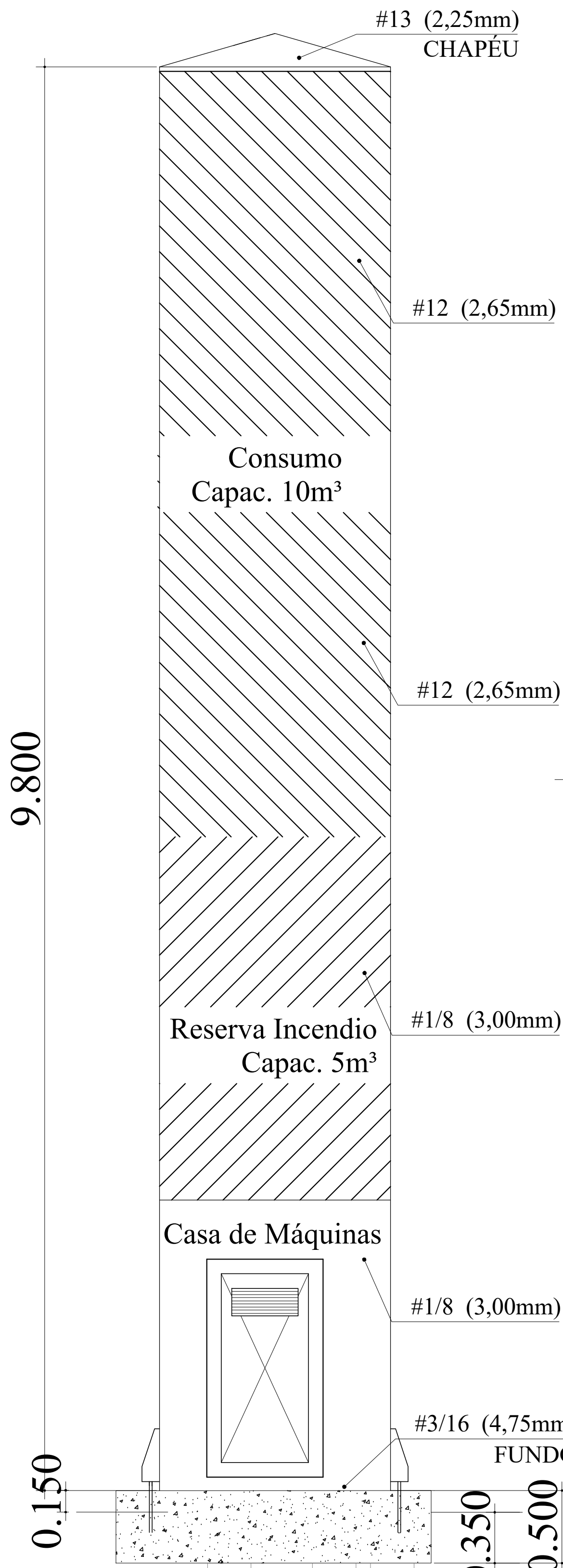




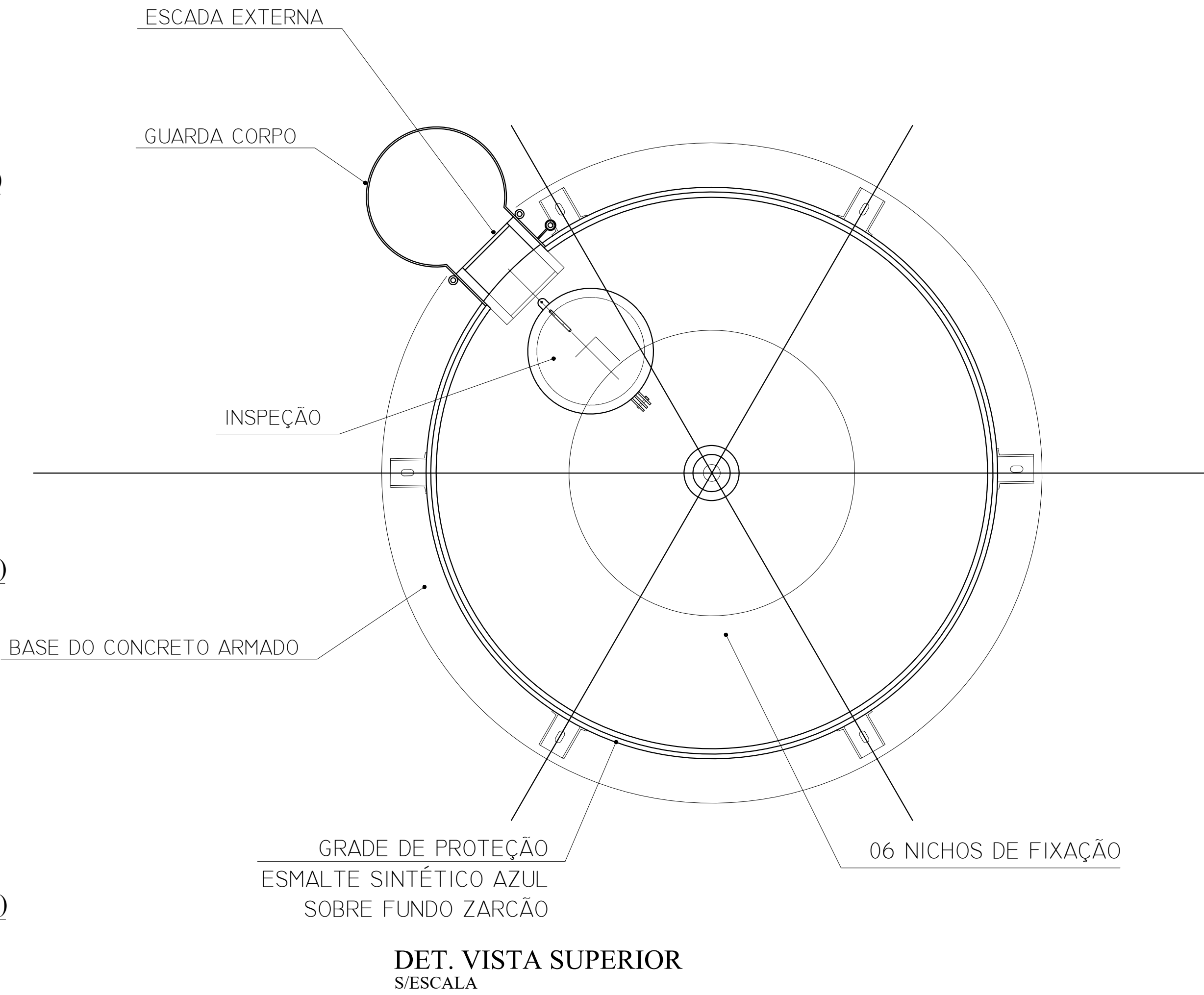
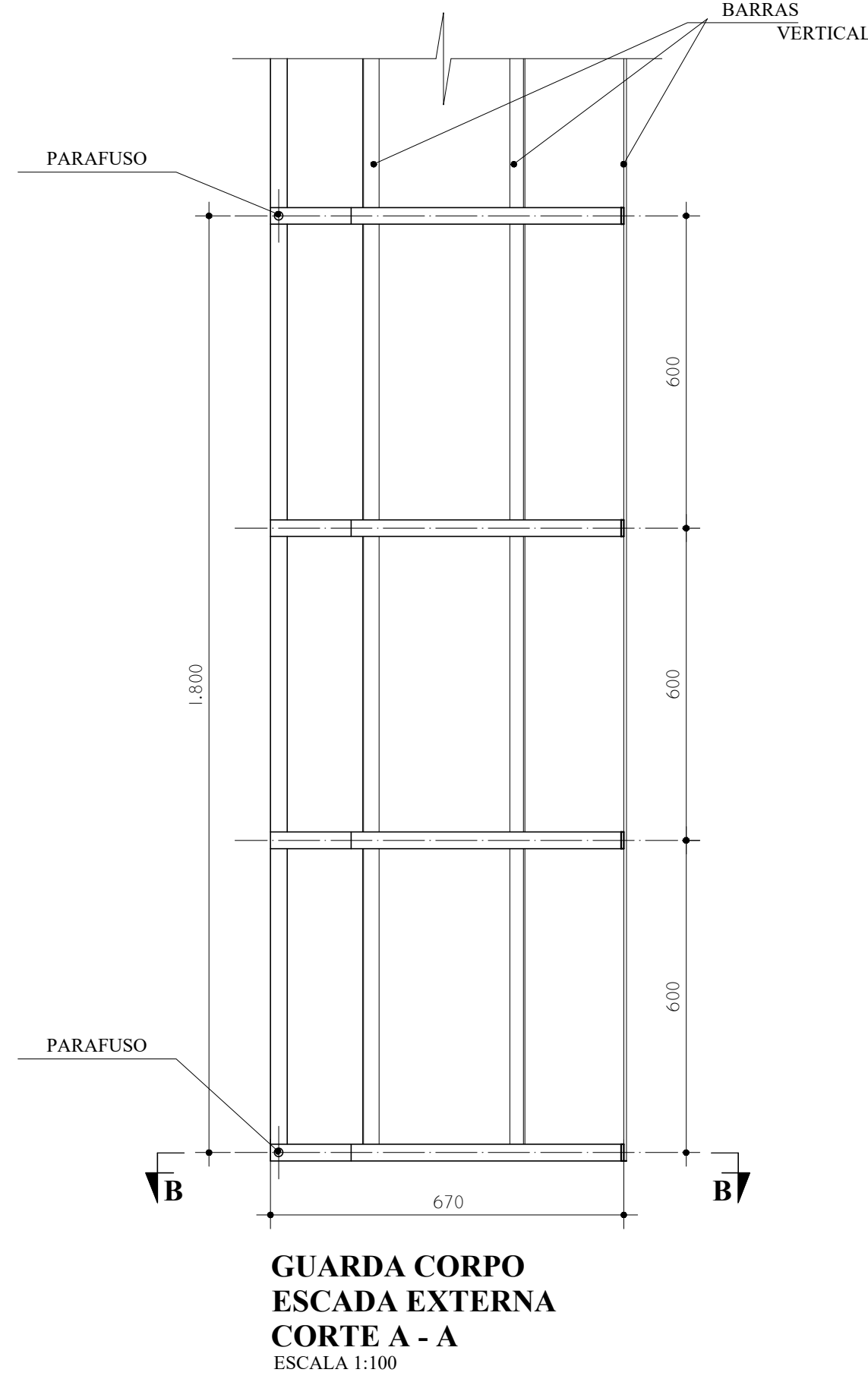
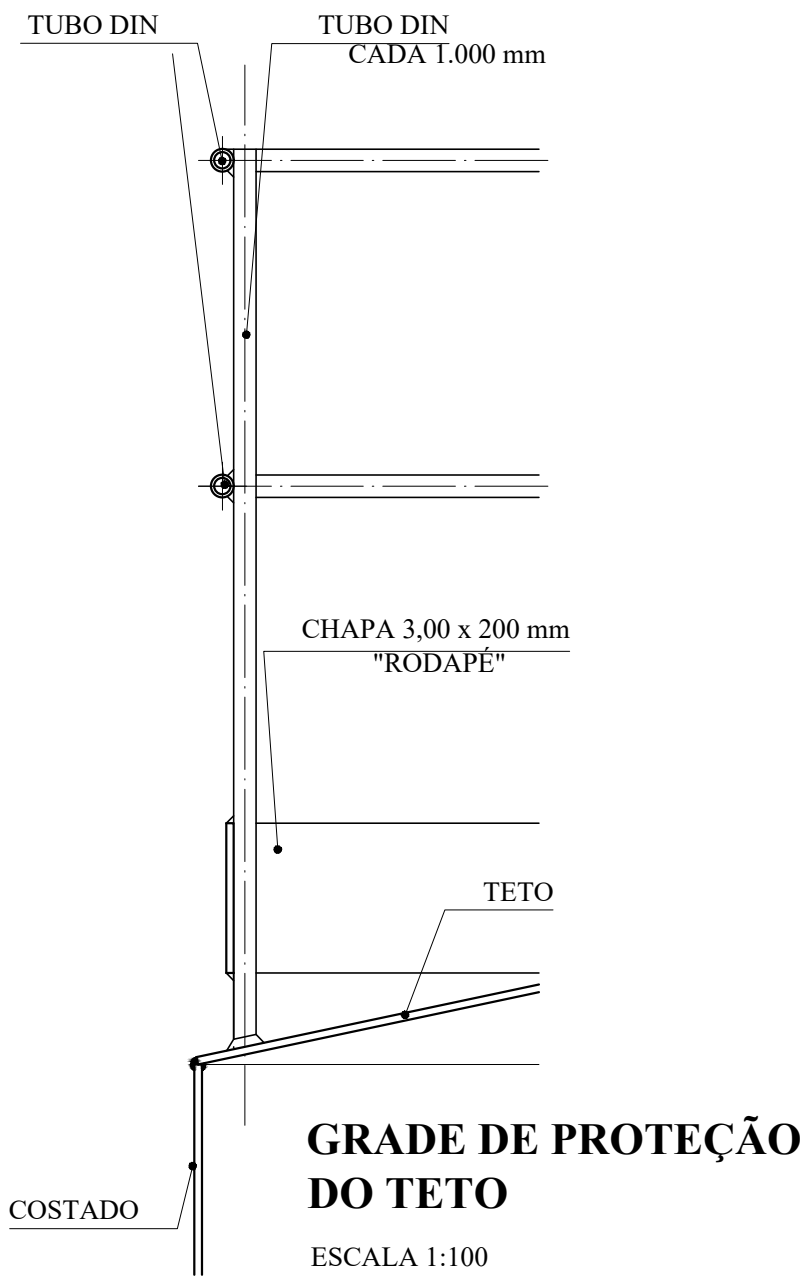
DET. ACESSÓRIOS
ESCALA 1:100



DET. CONEXÕES
ESCALA 1:100



DET. ILUSTRATIVO
ESCALA 1:100



MATERIAL:

ESTRUTURAL: CHAPAS DE AÇO CARBONO PATINÁVEL DE ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL E RESISTÊNCIA À CORROSÃO - (A-36).
SOLDAS: INTERNAS E EXTERNAS, QUALIFICADAS NA NORMA AWS A 5.18, PARA PROCESSO SEMI-AUTOMÁTICO(SOLDA MIG), E NA NORMA AWS A 5.1, PARA PROCESSO MANUAL (ELETRODO), UTILIZANDO ARAMES SÓLIDOS E COBREADOS.

A. PINTURA INTERNA:

- TINTAS ESPECIAIS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATOXICAS, TOTALIZANDO 250 MICRÔMETROS DE ESPESSURA SECA SENDO:
01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO SAT JATO METAL BRANCO AS 3;
02 - ACABAMENTO: 02 DEMÃOS TOTALIZANDO 125 MICRÔMETROS DE ESPESSURA SECA DE PRIMER EPOXY NA COR AZUL OU BRANCA;

A. PINTURA EXTERNA:

- TINTAS ESPECIAIS COM ALTA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E ATOXICAS, TOTALIZANDO 200 MICRÔMETROS DE ESPESSURA SECA SENDO:
01 - PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: JATEAMENTO SAT JATO METAL BRANCO AS 3;
02 - ACABAMENTO: 01 DEMÃO TOTALIZANDO 125 MICRÔMETROS DE ESPESSURA SECA DE PRIMER EPOXY NA COR AMARELA;
03 - ACABAMENTO: 01 DEMÃO 75 MICRÔMETROS, POLIURETANO NA COR BRANCO;

LEGENDA DAS INDICAÇÕES	
BN	Bonificação com jato de 90° - 25 mm - 1/2" - FINE
BR	Bonificação com jato de 90° - 25 mm - 1/2" - FINE
CH	Chaveiro - 25mm x 1/2"
DN	Dieta Higiénica - 25 mm x 1/2"
HERMETICO	Hermetização - conduta 1/2"-Tipe
LV	Lavatório com jato de 90° - 25 mm - 1/2"
MLR	Módulo de lavar roupa com 14 de 90° - 25 mm - 3/4" - FINE
PIA	Pia de cozinha com jato de 90° - 25 mm - 1/2"
PR	Purificador com jato de 90° - 25 mm - 1/2" - FINE
RP	Registo de Pressão com PVC soldado - 25 mm - 3/4"
RG	Registo de grelha c/ mangueja armada c/PVC soldado - 3/4"
TLR	Tanque de lavar com jato de 90° - 25 mm - 3/4"
TJ	Tanque de Jato - 25 mm x 1/2"
VO	Varia de descarga c/PVC soldado - 1 1/2"
VO	Vaso Sanitário com efluente de descarga - 1 1/2"
ML	Lava roupa com jato de 90° - 25 mm - 1/2"

LEGENDA	
←	ALUMINADOR PREDIAL
↕	HERMETICO
↕	REGISTRO BRUTO GAVETA INDUSTRIAL C/ PVC SOLDADO - RG
↕	REGISTRO BRUTO GAVETA EUROPA C/ PVC SOLDADO - RG
↕	REGISTRO DE PRESSÃO C/ PVC SOLDADO - RP
↕	REGISTRO DE GAVETA C/ CÂNDULA OROMADA C/ PVC SOLDADO - RG
↕	VÁLVULA DE DESCARGA C/PVC SOLDADO - VO

NOTAS:

- EXECUTAR ESTE PROJETO JUNTAMENTE COM O PROJETO ESTRUTURAL;
 - ANTES DA CONCRETAGEM PREVER PASSAGEM PARA AS TUBULAÇÕES, DENTRO DOS LIMITES ESTABELECIDOS PELA NBR 6118:2014;
 - PARA ALTURA DOS PONTOS HIDRÁULICOS VERIFICAR REFERÊNCIA NO MEMORIAL DESCRITIVO;
 - ALTERAÇÕES NESTE PROJETO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO EXPRESSA DO FNDE.
- REFERÊNCIAS:
- MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS;
 - PLANILHA DE QUANTITATIVOS.

A. CORREÇÃO DE INCOMPATIBILIDADES DEVIDO DA REDE DE ELEMENTOS ESTRUTURAIS		12/2018	DATA	EXEC	VERIF	APROV
CORREÇÃO DO CABEAMENTO		DATA	EXEC	VERIF	APROV	
Nº		DATA	EXEC	VERIF	APROV	
TÍTULO		SECRETARIO DE OBRAS E URBANISMO				
LOCAL		REDE DE AGUA FRIA - DETALHE DO RESERVATÓRIO				
PROJETO		DE-041.18-INS-009-A.DWG				
RESPONSÁVEL - CAUCREA		DE-041.18-INS-009				
175		09				